



Для консультации и по вопросам приобретения обращайтесь:

Позвонить бесплатно: 8-800-707-81-61  
Отправить запрос: zakaz@expertarm.ru  
Наш сайт: www.expertarm.ru

**ПромХолдинг**

---

## **30лс41нж.**

### **Общее описание на задвижки 30лс41нж.**

Задвижка 30лс41нж применяется в качестве запорного устройства на трубопроводах, транспортирующих воду, воздух, пар, аммиак, природный газ, нефть, нефтепродукты, жидкие и газообразные углеводороды, щелочные и кислотные среды при максимальном давлении среды Ру16 (1,6 Мпа или 16 кгс/см<sup>2</sup>) и максимальной рабочей температуры до +425 град. С. В задвижках 30лс41нж возможно применение двухдискового, упругого или жесткого клина. Уплотнение шпинделя - сальниковое. Присоединение к трубопроводу преимущественно фланцевое. В верхнем положении затвора шпиндель имеет верхнее уплотнение по конической поверхности в крышке. Задвижки имеют выдвижной шпиндель. Корпус задвижек изготавливается из литых заготовок стали 20ГЛ или стали 30ХМЛ. Отсюда и полное наименование – задвижка клиновидная литая фланцевая 30лс41нж из легированной хладостойкой стали.

### **Задвижки 30лс41нж**

**Фото задвижек 30лс41нж Ду250 Ру16**



**Рабочая среда 30лс41нж** – вода, пар, природный газ, воздух, нефть, масло, нефтепродукты и другие жидкие и газообразные среды, по отношению к которым материалы задвижек 30лс41нж коррозионностойкие.

**Рабочее давление** – 16 кгс/см<sup>2</sup> (1,6 МПа)

**Присоединение к трубопроводу задвижек 30лс41нж** – фланцевое по ГОСТ 12815-80, фланцевое по ГОСТ 33259-2015 или под приварку.

**Климатическое исполнение** – ХЛ1, или холодное, что соответствует температуре окружающей среды от -60 град. С до +40 град. С

**Температура рабочей среды** – от -60 град. С до +425 град. С

**Материал корпуса** – сталь 20ГЛ или сталь 30ХМЛ



Для консультации и по вопросам приобретения обращайтесь:

Позвонить бесплатно: 8-800-707-81-61  
Отправить запрос: [zakaz@expertarm.ru](mailto:zakaz@expertarm.ru)  
Наш сайт: [www.expertarm.ru](http://www.expertarm.ru)

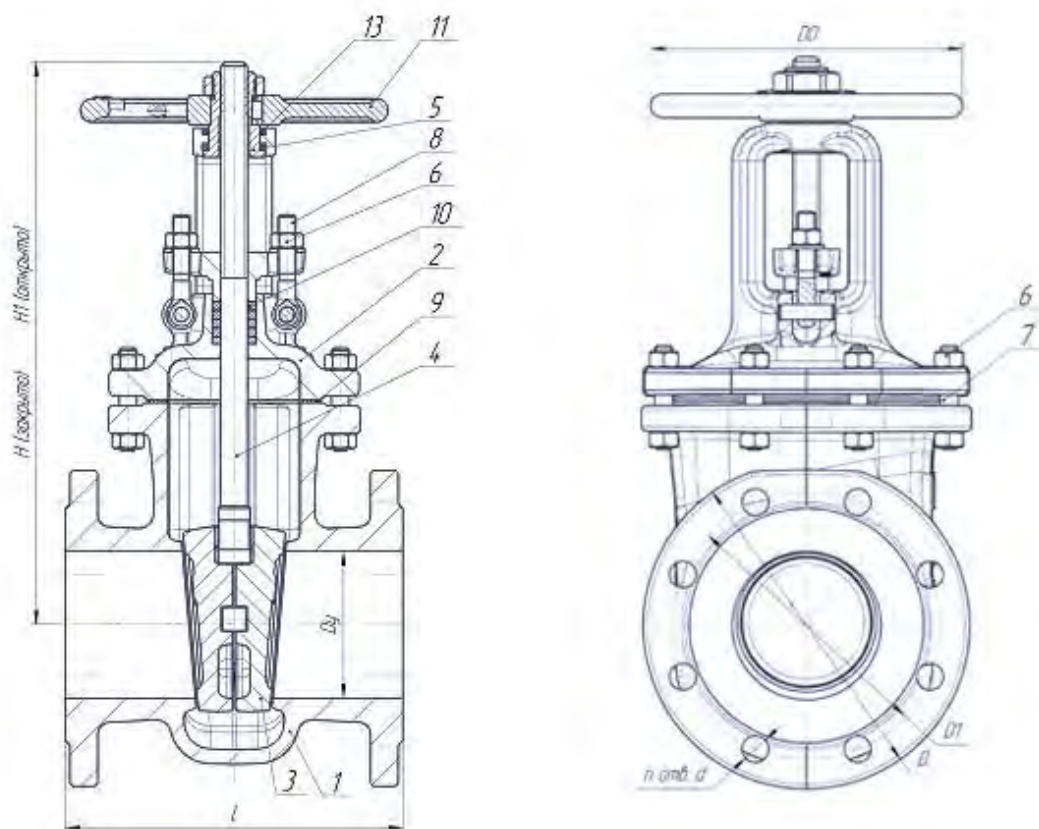
## ПромХолдинг

---

Вид управления – ручной привод (маховик)

### Технические характеристики задвижек 30лс41нж

Ниже показан чертеж (эскиз) задвижки 30лс41нж



### Материальное исполнение задвижек 30лс41нж

1. Корпус: сталь 20ГЛ или сталь 30ХМЛ
2. Крышка: сталь 20ГЛ или сталь 30ХМЛ
3. Клин или диски: сталь 20ГЛ или сталь 30ХМЛ
4. Шпindelь: 20Х13
5. Гайка шпинделя: сталь 45, латунь ЛС59-1
6. Гайка: углеродистая сталь



Для консультации и по вопросам приобретения обращайтесь:

Позвонить бесплатно: 8-800-707-81-61  
Отправить запрос: [zakaz@expertarm.ru](mailto:zakaz@expertarm.ru)  
Наш сайт: [www.expertarm.ru](http://www.expertarm.ru)

## ПромХолдинг

---

7. Шпилька, болт: сталь
8. Болт откидной: сталь
9. Уплотнение между корпусом и крышкой (прокладка, кольцо): ТРГ
10. Набивка сальника: ТРГ
11. Маховик: сталь 20Л или 25Л
12. Наплавка на кольце в корпусе: сталь 04Х19Н9С2 или другие стали
13. Наплавка на клине: сталь 13Х25Т, сталь 10Х17Т или другие

### Габаритные размеры и вес задвижек клиновых фланцевых 30лс41нж Ру16

DN	L	D	D1	n	d	H	H1	D0	Масса, кг
50	180	160	125	4	18	291	349	160	16-18
80	210	195	160	4	18	336	419	160	28-30
100	230	215	180	8	18	385	485	210	38-41
125	255	245	210	8	18	470	600	210	59-63
150	280	280	240	8	22	558	709	320	78-85
200	330	335	295	12	22	685	892	320	120-130
250	450	405	355	12	26	854	1110	400	240-248
300	500	460	410	12	26	998	1307	460	310-320
350	550	520	470	16	26	1220	1570	460	460-473
400	600	580	525	16	30	1440	1850	502	640-654

### Срок службы (ресурс) и гарантийный срок задвижки 30лс41нж

**Гарантийный срок** обычно составляет 24 месяца со дня ввода в эксплуатацию, но не более 36 месяцев со дня отгрузки заводом-изготовителем.

**Средний срок службы** 10 лет

**Средний ресурс задвижек** не менее 2 500 циклов

**Средняя наработка на отказ задвижек** 500 циклов



Для консультации и по вопросам приобретения обращайтесь:

Позвонить бесплатно: 8-800-707-81-61  
Отправить запрос: [zakaz@expertarm.ru](mailto:zakaz@expertarm.ru)  
Наш сайт: [www.expertarm.ru](http://www.expertarm.ru)

## ПромХолдинг

---

**Примечание:** Задвижка 30лс41нж, подвергнутая восстановлению (разборке и сборке) в пределах гарантийного срока эксплуатации, замене или обмену не подлежит, завод-изготовитель ответственности за работоспособность данной задвижки ответственности не несет.

### Наличие разрешительной документации на задвижки 30лс41нж

Чтобы избежать возможность приобретения некачественных задвижек или контрафактной продукции нужно уточнять наличие комплекта разрешительной документации у продавца, а именно:

- Наличие паспорта на изделие;
- Сертификат соответствия завода-изготовителя;
- Сертификат соответствия таможенного союза;
- Руководство по эксплуатации на партию изделий.

### Чертежи изделия у различных производителей. ГОСТы, ОСТы, ТУ.

Проектные организации часто закладывают в проекты не таблицу фигур 30лс41нж, а номер чертежа. Задвижки 30лс41нж разных заводов-производителей могут иметь схожие технические характеристики, но номера чертежей у всех разные. Основные номера чертежей задвижки клиновой стальной фланцевой с выдвигным шпинделем указаны ниже:

- ✓ ЗКЛ2-16,
- ✓ ЗКЛ2,
- ✓ ГА 11057,
- ✓ И др.



Для консультации и по вопросам приобретения обращайтесь:

Позвонить бесплатно: 8-800-707-81-61  
Отправить запрос: [zakaz@expertarm.ru](mailto:zakaz@expertarm.ru)  
Наш сайт: [www.expertarm.ru](http://www.expertarm.ru)

**ПромХолдинг**

---

## Примеры обозначения задвижек 30лс41нж при размещении заказа.

Чтобы узнать стоимость и купить задвижку 30лс41нж вам нужно отправить запрос на электронную почту поставщика с указанием наименования, диаметра, количества и других необходимых параметров изделий. Например:

- ✓ 30лс41нж Ду50 – 12 шт,
- ✓ Задвижка 30лс41нж Ду300 Ру16 У1 – 2шт,
- ✓ Задвижка 30лс41нж Ду125 Ру16 – 3шт,
- ✓ Задвижка ЗКЛ 30лс41нж Ду400 Ру1,6МПа – 1шт,
- ✓ Задвижка клиновая нержавеющая литая фланцевая 30лс41нж Ду80 Ру16 – 4шт,
- ✓ Задвижка 30лс41нж Ду100 Ру16 с выдвижным шпинделем – 1шт,
- ✓ Задвижка ЗКЛ2 30лс41нж Ду150 Ру16 – 7шт,
- ✓ Задвижка клиновая с выдвижным шпинделем фланцевая 30лс41нж Ду250 Ру1,6МПа - 5шт,
- ✓ Задвижка 30лс41нж1 Ду200 – 1шт,
- ✓ Задвижка 30лс41нж Ду350 Ру16 класс А – 2шт.

В нашу компанию поступает большое количество заявок на задвижки, которые должны соответствовать определенным техническим условиям или сокращенно ТУ. Наиболее распространенные ТУ на территории России и стран СНГ:

- ✓ ТУ 3741-001-07533604-94,
- ✓ ТУ 3741-008-96455923-2008,
- ✓ ТУ 3741-024-57146717-2005,
- ✓ ТУ 3741-008-43179794-2009,
- ✓ ТУ 26-07-1125-77, ГОСТ 9544-93, герметичность затвора класса А,
- ✓ ГОСТ 10194-78,
- ✓ ГОСТ 9544-93,
- ✓ Герметичность класса «А» или «В» ГОСТ 9522-93
- ✓ Герметичность затвора класс А по ГОСТ 9544-93



Для консультации и по вопросам приобретения обращайтесь:

Позвонить бесплатно: 8-800-707-81-61  
Отправить запрос: [zakaz@expertarm.ru](mailto:zakaz@expertarm.ru)  
Наш сайт: [www.expertarm.ru](http://www.expertarm.ru)

**ПромХолдинг**

---

## Задвижка 30лс41нж Ру16

Номинальное рабочее давление составляет 1,6МПа. Это обозначает, что задвижка гарантированно прослужит заявленный производителем срок при избыточном рабочем давлении 1,6МПа и температуре рабочей среды 40 градусов по Цельсию.

Маркировка также может содержать информацию диаметре условного прохода конкретной модификации. Например, задвижка 30лс41нж Ду250 имеет номинальный размер равный 250 мм. Это важная характеристика для полнопроходной арматуры, так как она указывает на диаметр прохода задвижки в положении «полностью открыто» и должна совпадать с сечением трубы, на которой установлен элемент.

## Задвижка 30лс41нж цена

Стоимость задвижки 30лс41нж зависит от Ду, конструкции клина и от рабочей среды, на которой планируется эксплуатация. Чем больше значение диаметра, тем выше цена. Цена задвижки 30лс41нж варьируется от 6 200 до 380 000 рублей с НДС.

Мы сотрудничаем с ведущими отечественными заводами-производителями напрямую, поэтому гарантируем, что установленная нами цена на задвижки 30лс41нж Ду200 Ру16 исключает посреднические наценки. **Купить задвижку 30лс41нж** можно отправив запрос на электронный адрес [zakaz@expertarm.ru](mailto:zakaz@expertarm.ru). Доставку осуществляем в любой город России и СНГ. Получить подробную консультацию и помощь в подборе трубопроводной арматуры можно по телефону **8-800-707-81-61**.

### Прайс на задвижки 30лс41нж

Наименование	Ду, мм	Ру, кгс/см2	Цена, руб. с НДС
30лс41нж	50	16	6 200
30лс41нж	80	16	9 700



Для консультации и по вопросам приобретения обращайтесь:

Позвонить бесплатно: 8-800-707-81-61  
Отправить запрос: [zakaz@expertarm.ru](mailto:zakaz@expertarm.ru)  
Наш сайт: [www.expertarm.ru](http://www.expertarm.ru)

## ПромХолдинг

---

30лс41нж	100	16	14 536
30лс41нж	150	16	22 200
30лс41нж	200	16	30 518
30лс41нж	250	16	48 570
30лс41нж	300	16	87 645
30лс41нж	400	16	127 200
30лс41нж	500	16	205 300
30лс41нж	600	16	380 000

### Принцип действия задвижки 30лс41нж

При вращении маховика получает вращение резьбовая втулка, преобразующая вращательное движение в поступательное движение шпинделя и клина, тем самым открывая или закрывая проходное сечение.

Маркировка.

На боковых поверхностях корпуса нанесена маркировка:

Товарный знак завода-изготовителя; давление номинальное PN, кгс/см<sup>2</sup>; проход номинальный DN, мм.

### Советы по эксплуатации задвижки 30лс41нж

К монтажу, эксплуатации и ремонту задвижек допускается персонал, обслуживающий объект, изучивший устройство задвижек, правила техники безопасности, требования инструкции по эксплуатации и имеющий навык работы с арматурой. В случае снятия задвижки 30лс41нж с трубопровода разборка и сборка изделия должны





Для консультации и по вопросам приобретения обращайтесь:

Позвонить бесплатно: 8-800-707-81-61  
Отправить запрос: [zakaz@expertarm.ru](mailto:zakaz@expertarm.ru)  
Наш сайт: [www.expertarm.ru](http://www.expertarm.ru)

## ПромХолдинг

---

производиться в специально оборудованном помещении. В случае разборки задвижки без снятия с трубопровода должны быть приняты меры по обеспечению чистоты рабочего места. Возможность загрязнения и попадания посторонних предметов во внутреннюю полость задвижки при сборке должна быть исключена. При монтаже арматуры в системах необходимо дополнительно руководствоваться общими техническими условиями на изготовление, приемку и монтаж систем и указаниями технических условий, разрабатываемых для каждой системы.

Рабочие среды, проходящие через задвижки, должны соответствовать стандартам и техническим условиям на них. Задвижки обязательно открывать на полный ход. Требования безопасности при монтаже и эксплуатации по ГОСТ 12.2.063-81. Обслуживающий персонал, производящий работы по консервации и расконсервации задвижек, должен иметь индивидуальные средства защиты (очки, рукавицы, спецодежду...), соблюдать правила противопожарной безопасности. Для обеспечения безопасности работы **КАТЕГОРИЧЕСКИ ЗАПРЕЩАЕТСЯ**:

- ✓ снимать задвижки с трубопровода при наличии в нем рабочей среды;
- ✓ применять ключи большие по размеру, чем требуется и удлинители к ключам для крепежных деталей;
- ✓ производить разборку задвижек при наличии давления рабочей среды в трубопроводе; использовать задвижки на параметры;
- ✓ эксплуатировать задвижки при поврежденных гарантийных пломбах;
- ✓ задвижки, независимо от среды, рабочего давления и температуры применять на трубопроводах подверженных вибрации;
- ✓ производить замену сальниковой набивки, поднабивку или подтяжку сальника при наличии давления в системе.

### Порядок установки задвижки 30лс41нж

Транспортирование задвижек 30лс41нж, подвергнутых консервации, к месту монтажа должно производиться в упаковке предприятия-изготовителя. Разрешается снимать заглушки и производить расконсервацию задвижек только перед монтажом их на трубопровод. Перед монтажом задвижек на трубопровод проверить:

- ✓ состояние упаковки, укладки задвижек и наличие эксплуатационной документации;
- ✓ наличие заглушек на магистральных патрубках;
- ✓ состояние внутренних полостей задвижек, доступных визуальному осмотру;
- ✓ состояние крепежных соединений;
- ✓ герметичность затвора, прокладочных соединений, сальника.

Удаление консервационных смазок следует производить чистой ветошью, смоченной растворителем (бензин, уайт-спирит и т.п.).





Для консультации и по вопросам приобретения обращайтесь:

Позвонить бесплатно: 8-800-707-81-61  
Отправить запрос: [zakaz@expertarm.ru](mailto:zakaz@expertarm.ru)  
Наш сайт: [www.expertarm.ru](http://www.expertarm.ru)

## ПромХолдинг

При монтаже для подвески и других работ следует использовать патрубки корпуса. При монтаже запрещается использовать для подвески маховик. Перед установкой задвижек трубопровод должен быть очищен от грязи, песка, окалины и т.п. При установке арматуры на трубопровод необходимо, чтобы фланцы на трубопроводе были установлены без перекосов. Запрещается устранять перекосы фланцев трубопровода за счет натяга (деформации) фланцев арматуры. Запрещается класть на задвижки отдельные детали, монтажный инструмент и посторонние предметы. Затяжка болтов гайками должна производиться равномерно, без перекосов. Перед пуском системы, непосредственно после монтажа, все задвижки должны быть открыты и произведена промывка систем трубопровода. В период пусконаладочных работ допускаются многократные опрессовки задвижек в составе системы, в которой они установлены. Периодичность, продолжительность и количество опрессовок - по условиям испытаний системы, давлением не более 1,25 РН. При опрессовках запорное устройство изделия должно находиться в одном из крайних положений. Открывать и закрывать изделие при опрессовках не допускается.

Порядок работы. Во время эксплуатации следует производить периодические осмотры (регламентные работы) в сроки, установленные графиком, в зависимости от режима работы системы (агрегата). При осмотре необходимо проверить:

- ✓ общее состояния задвижек;
- ✓ состояние крепежных соединений;
- ✓ герметичность мест соединений;
- ✓ работоспособность задвижки.

### Возможные неисправности задвижки 30лс41нж и методы их устранения

Наименование неисправности, внешние проявления, дополнительные признаки	Вероятная причина
Нарушение герметичности затвора. Пропуск среды при закрытом затворе.	- Попадание инородного тела между уплотнительными поверхностями клина и корпуса. - Повреждение уплотнительных поверхностей
Нарушена герметичность соединения «корпус-крышка». Пропуск среды через соединение.	- Недостаточно уплотнена прокладка, ослаблена затяжка крепежа. - Повреждена прокладка
Нарушена герметичность сальника. Пропуск среды через сальник.	- Недостаточное усилие затяжки сальника



Для консультации и по вопросам приобретения обращайтесь:

Позвонить бесплатно: 8-800-707-81-61  
Отправить запрос: zakaz@expertarm.ru  
Наш сайт: www.expertarm.ru

## ПромХолдинг

	- Выработка сальника (фторопластовых колец)
Задвижка не закрывается и не открывается.	Заклинивание подвижных частей.

### Порядок разборки и сборки задвижек 30лс41нж

При разборке и сборке задвижек обязательно:

- ✓ предохранять уплотнительные, направляющие и резьбовые поверхности от повреждения;
- ✓ исключить попадание грязи и посторонних предметов во внутренние полости задвижек 30лс41нж и трубопровода;
- ✓ разборку и сборку производить стандартным инструментом.

Разборка и сборка задвижек 30лс41нж производится для устранения неисправностей, возникших при эксплуатации. Допускается производить разборку и сборку изделий, как в составе трубопровода, так и вне трубопровода, учитывая удобства обслуживания и соблюдая требования безопасности.

Полную разборку задвижек 30лс41нж производить в следующем порядке:

- ✓ вывести клиновой затвор из положения "закрыто";
- ✓ снять маховик 9, отвернуть гайку маховика 10;
- ✓ отвернуть гайки 14, снять крышку 8, со шпинделем и клином, предохраняя уплотнительные поверхности от повреждения;
- ✓ снять клин со шпинделя;
- ✓ вынуть прокладку 11 из корпуса 1;
- ✓ отвернуть гайки 13, вынуть шпильки 17, вывинтить шпиндель 3 из резьбовой втулки 5, придерживая втулку 5, вынуть его из крышки 8, вынуть резьбовую втулку 5;
- ✓ снять фланец 12, втулку 7, вынуть кольцо 4.

Перед сборкой очистите все детали от загрязнения и нанесите смазку на детали и места трения в соответствии с требованиями технической документации. Сборку задвижек производить в обратном порядке.

Собранные после устранения дефектов изделия подвергнуть следующим испытаниям:



Для консультации и по вопросам приобретения обращайтесь:

Позвонить бесплатно: 8-800-707-81-61  
Отправить запрос: zakaz@expertarm.ru  
Наш сайт: www.expertarm.ru

## ПромХолдинг

---

- ✓ Испытание на герметичность прокладочного соединения и сальникового уплотнения следует производить водой давлением PN, указанным в конструкторской документации. Допускается производить испытание воздухом давлением не менее 0,6 МПа (6 кгс/см<sup>2</sup>). Испытания производятся подачей воздуха в один из патрубков при заглушённом другом патрубке и полуоткрытом затворе. Продолжительность выдержки при установившемся давлении не менее 3 мин., после чего произвести осмотр изделия. Пропуск среды в местах прокладочных соединений и сальника не допускается. Метод контроля – визуальный. Проверку герметичности сальникового уплотнения следует дополнительно проводить при трехкратном подъеме и опускании затвора на весь рабочий ход.
- ✓ Испытания на герметичность в затворе следует производить поочередной подачей воды, воздуха давлением PN в один из патрубков при закрытом затворе. Второй патрубок заглушён фланцем с отводной трубкой замера протечек. Допускается производить испытания воздухом давлением не менее 0,6 МПа (6 кгс/см<sup>2</sup>). Величина протечек не должна превышать норм по классу А герметичности ГОСТ 9544-93. Контроль проводить с помощью мерного цилиндра.
- ✓ При испытаниях на работоспособность необходимо произвести один цикл "открыто-закрыто" без давления воды на затвор и три цикла "открыто-закрыто" при одностороннем давлении воды на закрытый затвор с последующим открытием и сбросом давления в отводящий трубопровод.

## Правила транспортирования и хранения задвижек 30лс41нж

Условия транспортирования - 7 (Ж1) ГОСТ 15150-69. Упаковка - по ГОСТ 5762-74.

Консервация - по ГОСТ 9.014-78.

При установке задвижек 30лс41нж на длительное хранение необходимо соблюдать следующие требования:

- ✓ задвижки должны храниться в условиях, гарантирующих их от повреждения и загрязнения;
- ✓ затвор должен быть закрыт, проходные отверстия закрыты заглушками;
- ✓ при длительном хранении задвижек необходимо периодически их осматривать по мере надобности, но не реже 1 раза в год;
- ✓ при нарушении консервации или окончании срока ее действия задвижки следует переконсервировать.



Для консультации и по вопросам приобретения обращайтесь:

Позвонить бесплатно: 8-800-707-81-61  
Отправить запрос: [zakaz@expertarm.ru](mailto:zakaz@expertarm.ru)  
Наш сайт: [www.expertarm.ru](http://www.expertarm.ru)

**ПромХолдинг**

---

## **Эксплуатация и хранение задвижки 30лс41нж**

Условия хранения и транспортирования 4 (Ж2), на экспорт и в страны с тропическим климатом 6 (ОЖ2) по ГОСТ 15150. Порядок подготовки и проверки готовности изделия к использованию. Перед установкой арматуры на трубопровод промыть и продуть систему трубопроводов. Проверить состояние крепежных деталей, отсутствие пропуска среды через металл, герметичность прокладочных соединений и сальника, герметичность затвора, работоспособность арматуры. Перед монтажом арматуры проверить визуально состояние внутренних полостей и при необходимости промыть и просушить.

Перечень особых мер безопасности при монтаже и эксплуатации.

К монтажу, эксплуатации и обслуживанию задвижек допускается персонал, изучивший устройство задвижек, требования руководства по эксплуатации и имеющий навыки работы с задвижками.

Арматура должна иметь четкую маркировку и отличительную окраску в соответствии с ГОСТ 4666. Усилия на маховике и крутящие моменты не должны превышать максимально допустимые величины.

Затягивать шпильки гайками равномерно, без перекосов и перетяжек. Задвижки 30лс41нж допускается использовать в составе систем, подвергающихся в период пуска наладочных работ многократным опрессовкам не более 1,25 РН.

Погрузочно-разгрузочные работы должны производиться по ГОСТ 12.3.009. Строповку необходимо производить в соответствии с руководством по эксплуатации. Задвижка 30лс41нж не должна испытывать нагрузок от трубопровода. При необходимости должны быть предусмотрены опоры или компенсаторы.

Эксплуатировать арматуру без эксплуатационной документации по ГОСТ 2.601. Производить работы по демонтажу и ремонту при наличии давления в полости арматуры. Заменять набивку сальника, производить донабивку, подтяжку сальника при наличии давления в системе. Снимать арматуру с трубопровода при наличии в ней среды. Использовать арматуру в качестве опоры трубопровода, в качестве регулирующей.



Для консультации и по вопросам приобретения обращайтесь:

Позвонить бесплатно: **8-800-707-81-61**  
Отправить запрос: [zakaz@expertarm.ru](mailto:zakaz@expertarm.ru)  
Наш сайт: [www.expertarm.ru](http://www.expertarm.ru)

**ПромХолдинг**

---

## Производитель 30лс41нж

При заказе трубопроводной арматуры, в частности задвижек 30лс41нж, важную роль играет выбор завода производителя.

Основные заводы 30лс41нж на территории России:

- ✓ АРКОР,
- ✓ БАЗ (Благовещенский арматурный завод),
- ✓ МЗТА (Муромский завод трубопроводной арматуры),
- ✓ АРЗИЛ (Георгиевский арматурный завод),
- ✓ ГУСАР,
- ✓ Челаз, ЧАЗ (Челнинский арматурный завод),
- ✓ Армагус,
- ✓ Алексин,
- ✓ ПТПА (Пензтяжпромарматура),
- ✓ Арматурный завод г. Уфа,
- ✓ ИКАР,
- ✓ Нитэкмаш Сервис,
- ✓ Промтревл,
- ✓ СибЗТА (Сибирский завод трубопроводной арматуры).

Поставщики и заводы задвижек используют разные заготовки для производства своих задвижек, различную конструкцию запорного узла. Часто встречаются задвижки 30лс41нж, вес которых существенно ниже, чем установлено техническими регламентами РФ. Также встречаются недобросовестные поставщики, которые поставляют задвижки неполного прохода, что может привести к гидроудару в вашей системе трубопровода. Неправильный подбор задвижек может привести к быстрому выходу из строя (поломке) задвижек и даже к аварийной ситуации.

Во всех нюансах при выборе производителя задвижек 30лс41нж вам помогут разобраться наши специалисты. Для этого вы можете отправить ваш запрос на почту [zakaz@expertarm.ru](mailto:zakaz@expertarm.ru) или позвонить по телефону **8-800-707-81-61**.